

## Instruksjoner for overflatepreparering, blanding og påføring

### Generelle instruksjoner:

- Riktig overflatepreparering er avgjørende for den langsiktige ytelsen til ARC CS2(E)-systemet.
- Den preparerte betongflaten må være strukturelt sunn og alle kontaminanter må omhyggelig fjernes. Fuktighet på overflaten aksepteres, men ikke stående vann. For bruk til betongplate anbefales en dampspærre.
- Hvis det ikke finnes noen dampspærre, må det sjekkes for dampoverføring.
- For detaljert informasjon om overflatepreparering og påføring, henvises du til ARC påføringsprosedyrer for betong eller du kan kontakte din ARC-spesialist.

### Metoder for overflaterengjøring og profilering:

Vannblåsing	Rissing	Sliping
Stålkuleblåsing	Tørsliping	

### Spesifikt for gammel betong:

- Fjern alle overflatekontaminanter fullstendig, inkludert:

Gamle strøk	Støv	Sementvelling
Løselige salter	Løs betong	Hydrofobiske kontaminanter

- Fjern fett, olje og skitt ved å vaske betongflaten med et emulgerende, alkalisk, vannbasert rengjøringsmiddel. Skyll grundig.
- Bruk en eller flere av de ovenstående metodene for overflaterengjøring.

### Spesifikt for ny betong:

- La ny betong herde i minst 28 dager før preparering.
- Bruk en eller flere av de ovenstående metodene for overflaterengjøring.

### ARC CS2(E): Blanding

For å forenkle blanding og påføring skal materialtemperaturen være mellom 21–32 °C. Hvert sett pakkes etter riktig blandingsforhold. Hvis det kreves ytterligere proporsjonering, skal settet deles i henhold til korrekt blandeforhold.

Blandingsforhold	Etter vekt	Volum
A : B	4,0 : 1	3,0 : 1

Før du blander ARC CS2(E), skal du forhåndsblende del A for å suspendere all bunnfelt forsterkning.

- Ved blanding for hånd, tilsett del B til del A og bland til produktet er jevnt i farge og konsistens, uten streker. Kraftblanding skal gjøres ved lav hastighet med en mikser med variabel hastighet og høyt dreiemoment, med et blandeblad som unngår tilgang av luft, som et «Jiffy»-blad.
- Ikke bland mer produkt enn det som kan påføres innenfor angitt virketid.

### ARC CS2(E): Påføring

- ARC CS2(E) kan påføres med nål, luftfritt spraysystem, kost eller rull ved bruk av en løfri korthåret rull som mohair.
- Ved påføring av ARC CS2(E) skal følgende betingelser overholdes: Filmtykkelse per strøk på 250 µm – 375 µm
- Påføringstemperatur i området 10 °C – 35 °C (substrat)

- For maksimal beskyttelse mot nedsenking eller søl, anbefales minst 2 lag.
- ARC CS2(E) kan sprayes på med luftfri spraypistol uten fortykning med løsemiddel. Snakk med din lokale ARC-spesialist om utstyrsspesifikasjoner og anbefalinger.
- Det første strøket skal være 75–125 µm. Bygg påfølgende strøk for å oppnå ønsket tykkelse for første lag. Vertikale påføringer eller påføring over hodehøyde kan føre til redusert filmtykkelse. For å kompensere, anbefales ekstra strøk.
- Flerlagspåføringer av ARC CS2(E) kan oppnås uten ekstra overflatepreparering, så lenge filmen er fri for kontaminering og ikke har herdet utover det trinnet som er angitt som lett belastning i herdingsplanen nedenfor. Hvis denne perioden overskrides, kreves lett sandblåsing eller sliping for deretter å fjerne eventuelle sliperester. Før lett belastning-herdetilstanden kan ARC CS2(E) overbelegges med alle ARC-epoksyaterialer, med unntak av ARC-vinylesterbaserte belegg.

### Dekning/spredning

Tykkelse	Enhetsstørrelse	Dekning
500 µm	16 liter	32,00 m <sup>2</sup>

### Virketid – minutter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
16 liter	45 min	35 min	20 min	15 min

«Virketid» begynner når blandingen starter.

Minimum påføringstemperatur er 10 °C, men påføring vil være enklere ved 25 °C.

### Herdingsplan

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
<b>Fottrafikk</b>	16 t	12 t	10 t	6 t
<b>Lett belastning</b>	36 t	24 t	16 t	9 t
<b>Full belastning</b>	64 t	40 t	30 t	20 t
<b>Full kjemisk</b>	180 t	140 t	100 t	80 t

Tvungen herding ved 65 °C etter at materialet har nådd «Fottrafikk», vil akselerere herdetiden til 8 timer pluss fottrafikktiden.

### Opprensing

ARC CS2(E) herdes til en solid masse på svært kort tid. Alle opprydningsaktiviteter må utføres så snart som mulig for å forhindre materialherding på verktøyene. Bruk kommersielle løsemidler (acetone, xylene, alkohol, metyletylketon) til å rengjøre verktøy umiddelbart etter bruk. Etter herding skal materialet skures av.

### Lagring

Oppbevares mellom 10 °C og 32 °C. Utslag ut over disse grensene under forsendelse er akseptable. Oppbevaringstiden er to år i uåpnede beholdere. Sedimentering og separasjon av forsterkning kan skje over tid eller ved høye oppbevaringstemperaturer. Rekondisjoner før bruk ved å blande individuelle komponenter før du blander del A med del B.

### Sikkerhet

Før bruk av noen produkter, gjennomgå passende sikkerhetsdatablad (SDS) eller sikkerhetsblad for ditt område. Følg standard prosedyrer for inngang og arbeid i innestengte rom, hvis dette er aktuelt.